

DIN 17006'ya göre: 115 Cr V3  
KİMYASAL ANALİZİ: %C1,15-CR 0,70-V 0,10



#### SICAK ŞEKİL VERME VE ISIL İŞLEM

Dövme Tavlama: .....: 1050 - 800 °C

Yumuşatma Tavlama: .....: 700 - 720 °C

Tavlama Sertliği: .....: Azami 280 HB

Gerilim Giderici Tavlama: .....: 600°C

Sertleştirme için Ön Isı: .....: 650°C

Sertleştirme (su verme): .....: 12 mm'ye kadar 780-800 °C yağda

.....: 12-20 mm'ye kadar 780-790 °C suda

.....: 20-40 mm'ye kadar 790-800 °C suda

.....: 40-60 mm'ye kadar 800-820 °C suda

Meneviş: .....: 180-200 °C - 1 saat/25 mm.

## CİVA ÇELİKLERİNİN YAKLAŞIK AĞIRLIKLARI

Ø ÇAP mm	Kg/m	Ø ÇAP mm	Kg/m
2 mm	0,040 kg	17 mm	1,782 kg
3 mm	0,056 kg	18 mm	1,998 kg
3,5 mm	0,076 kg	19 mm	2,226 kg
4 mm	0,100 kg	20 mm	2,466 kg
4,5 mm	0,125 kg	21 mm	2,719 kg
5 mm	0,154 kg	22 mm	2,984 kg
5,5 mm	0,187 kg	23 mm	3,262 kg
6 mm	0,222 kg	24 mm	3,550 kg
6,5 mm	0,261 kg	25 mm	3,853 kg
7 mm	0,302 kg	26 mm	4,168 kg
7,5 mm	0,350 kg	27 mm	4,495 kg
8 mm	0,395 kg	28 mm	4,824 kg
8,5 mm	0,445 kg	30 mm	5,550 kg
9 mm	0,500 kg	32 mm	6,313 kg
9,5 mm	0,556 kg	35 mm	7,550 kg
10 mm	0,617 kg	40 mm	9,865 kg
10,5 mm	0,680 kg		
11 mm	0,750 kg		
11,5 mm	0,815 kg		
12 mm	0,888 kg		
12,5 mm	0,963 kg		
13 mm	1,002 kg		
13,5 mm	1,124 kg		
14 mm	1,208 kg		
14,5 mm	1,296 kg		
15 mm	1,387 kg		
16 mm	1,578 kg		